

Tudja maximális biztonságban a száraz gyümölcsöket és zöldségeket



A szárított gyümölcsök és zöldségek igen népszerűek a fogyasztók körében és részét képezik az egészséges étrendnek. Természetes gyümölcscukrot tartalmaznak és rostban gazdagok. Biotermékek esetén a feldolgozás az esetek többségében a származási országban történik, így a nyersanyagokat közvetlenül importálják, anélkül, hogy ellenőriznék a szennyezettség szintjét. Ez a feladat a gyártóra hárul – vagy leggyakrabban a megbízásos csomagolóra, amennyiben kereskedelmi láncok sajátmárkás termékeiről van szó.

A szárított gyümölcsök és zöldségek szállítmányozására, raktározására és megbízásos csomagolására specializálódott francia cég, a Calabas Industrie, 2010-ben alapult. Az azóta eltelt években elnyerte az ügyfelek bizalmát. A vállalat nem csak megbízható, higiénikus és biztonságos eljárásokat és termékeket ígér, hanem kiváló minőséget is. Az ügyfelek és a fogyasztók



A legújabb gyártósori ellenőrző mérés és röntgenes technika a maximális termékbiztonság érdekében

Calabas Industrie

Gyártósorba integrált ellenőrző mérés

Fém-detektálás

Röntgenes termékvizsgálat

METTLER TOLEDO



Az esetek többségében a nyersanyagok a származási helyről egyenesen az üzembe kerülnek.



A gyártósorokra telepített kritikus ellenőrzőpontok (CCP-k) minden csomagot megvizsgálják, hogy nem tartalmaznak-e fémszennyeződést, ezzel biztosítva a termékbiztonságot és az IFS irányelveknek való megfelelést.

biztosak lehetnek benne, hogy a termékek szennyeződésmentesek és az előírt súlyúak, és megfelelnek a késztermékekre vonatkozó európai előírásoknak.

A Calabas Industrie évente mintegy 10 000 000 terméket csomagol be összesen négy gyártósoron, így nem engedheti meg magának, hogy az élelmiszerbiztonsági és mérésügyi minőség és megbízhatóság

ne a legmagasabb szintű legyen – a vállalatnak meg kell felelnie a normáknak és előírásoknak. 2016 novemberében a Calabas Industrie megszerezte az IFS tanúsítást, amely a biztonságos élelmiszerek védjegye. A vállalat csak a legkiválóbb termék vizsgálati berendezéseket volt hajlandó választani. Alapos körülnézést követően végül a METTLER TOLEDO mellett döntött.

A termőföldről a csomagba – Semmi sem marad észrevétlen

A nemzetközi forrásokból beszerzett nyersanyagok (pl. diófélék, mazsola, lencsefélék, babfélék, csicszeriborsó) tisztán érkeznek meg, de nincsenek bevizsgálva idegen anyagok általi szennyeződésekre. A mezőgazdasági cégek általában nem ellenőrzik, hogy termékeik mentesek-e az idegen anyagoktól, így például a fémektől, a fadaraboktól vagy a kavicsoktól. Ezért alapvetően a megbízásos csomagoló vállalat a felelős – és egyben az ő érdeke is az ellenőrzés elvégzése. Gondoskodniuk kell róla, hogy a fogyasztók soha ne találkozzanak szennyezett termékkel, mely bármilyen módon kárt tehet bennük és a márka hírnevében.

A Calabas Industrie a kezdetektől fogva a METTLER TOLEDO berendezéseire bízta magát. A három gyártósor mindegyike dinamikus, új generációs ellenőrzőmérleggel és fémdetektáló rendszerrel van ellátva. A vállalat megbízható berendezéseket keresett, a METTLER TOLEDO rendszerei pedig tökéletesen illeszkedtek az elképzeléseikhez. A négy gyártósorból három a fejlett gyártósori mérlegelési és fémdetektálási megoldás egyetlen platformon található, a negyedik pedig kifejezetten a szárított zöldségek ellenőrzésére szolgál. Így egy kombinált ellenőrzőmérleg-röntgenes ellenőrző rendszerre volt szükség.

Fémszennyeződésnek helye nincs

Az arató- vagy termelőberendezések mechanikus kopása során finom fémrészecskék (pl. forgács) keletkeznek, melyek a száraz gyümölcsök közé keverednek és végül eljutnak a fogyasztókhoz. Ezt minden áron meg kell akadályozni. Ezért választotta a Calabas Industrie a METTLER TOLEDO érzékeny fémdetektorait a termékek

csomagolás előtti ellenőrzésére és a szennyezett termékek gyártósorról való eltávolítására.

Röntgenes technikával a maximális biztonságért

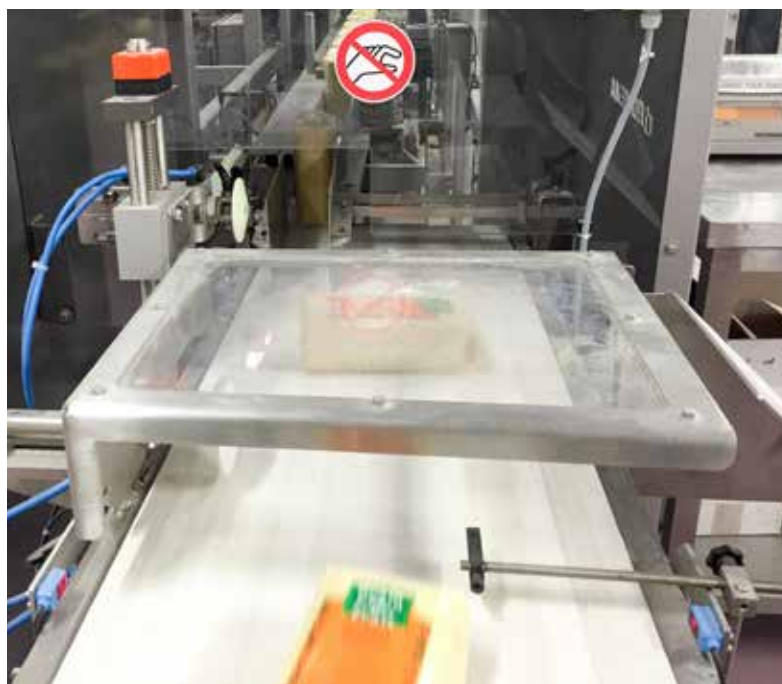
A közvetlenül a termőföldről érkező termékeknél nagy az esélye annak, hogy számos különböző szennyező anyagot tartalmaznak. Az idegen anyagok sokfélesége miatt (üveg, fa, fém, kő) nélkülözhetetlen egy röntgenes ellenőrző rendszer alkalmazása. Minden egyes csomagolt termék alapos ellenőrzésen esik át. Az ellenőrzőmérleget és röntgenes ellenőrző rendszert magában foglaló megoldás rögzíti és eltárolja a mérlegelés során szerzett paraméterértékeket és a röntgenes ellenőrzésből származó képfelvételt. A kezelő vagy minőségellenőr könnyedén ellenőrizheti az eredményt a kombinált rendszer felhasználóbarát szoftveres kezelőfelületén. Szennyeződés esetén a rendszer automatikusan selejтеzi az érintett terméket.

Megfelelőség a késztermékekre vonatkozó előírásoknak – A súlyeltérés lehetetlen

A dinamikus ellenőrzőmérlegek biztosítják, hogy minden termék mérlegelése a késztermékekre vonatkozó európai előírásoknak megfelelően történjen. A szennyezett termékekhez hasonlóan, a nem megfelelő súlyú, alultöltött termékeket a rendszer azonnal selejтеzi. A gyártósorokon különböző tartalmú és csomagolású termékek készülnek. A termékvizsgáló berendezés különösen intuitív szoftveres kezelőfelületének és nagy termékprogrammemóriájának köszönhetően a különböző termékek közötti váltás gyakorlatilag egyetlen pillanat alatt elvégezhető. Ennek és a számos egyéb hasznos funkciónak köszönhetően a kezelő értékes időt takaríthat meg és nő a csomagoló gyártósorok



A kombinált rendszer szoftveres kezelőfelületén a tömegmérés és a röntgenes vizsgálat eredménye egyaránt megtekinthető.



A rendszer minden termék esetében megvizsgálja az európai csomagolási előírásoknak való megfelelést.

hatékonysága (OEE). Emellett a számos mechanikai opció nagy fokú rugalmasságot kínál bármely egyedi csomagótípus kezelésére és ellenőrzésére. A precíz és nagy teljesítményű, széles mérlegelési tartományban használható mérlegelő egység minden, a Calabas Industrie által gyártott termékkel megbirkózik.

Időtálló megoldás – A stabil, kiváló minőség kritikus fontosságú

A stabil, kiváló minőség biztosítása és állandó dokumentálása a jelenlegi és jövőbeni élelmiszeripari szabványoknak megfelelően a meglévő és a potenciális ügyfelek számára egyaránt fontos. Ezen célok teljesítése érdekében a Calabas Industrie kijelölt egy minőségbiztosítási vezetőt, akinek feladata, hogy a minőségbiztosítási



Azok a termékek, amelyek nem felelnek meg, azonnal selejtezésre kerülnek. Ennek oka lehet idegen anyag jelenléte (fa, műanyag, kavics, fém) vagy súlybeli eltérés. A METTLER TOLEDO kombinált rendszere minden fajta selejtet megbízhatóan kezel.



Egy újabb boldog ügyfél: Ludovic Baix, a Calabas Industrie vezérigazgatója

program részeként felügyelje a teljes gyártási folyamatot és biztosítsa az IFS irányelveknek való megfelelést. A METTLER TOLEDO méretezhető termékvizsgálati megoldásai a kezdetek óta segítik a minőségbiztosítási vezetőt az élelmiszerbiztonsági követelményeknek való megfelelés elérésében. Ez nagy segítség a Calabas Industrie számára abban, hogy megőrizze hírnevét a folyamatok szigorú élelmiszerbiztonsági irányelvek szerinti ellenőrzése által. Ez pedig biztosítja a biztonság állandó szintjét a gyártás minden fázisában. Ennek érdekében az ellenőrző mérés és a fémdetektálás folyamatába, valamint a röntgenegység működésébe való minden beavatkozást időbélyegzővel ellátva naplóz a rendszer.

Ez az illetéktelen hozzáféréssel szembeni védelem és a papírmentes dokumentálás mind az alkalmazottak, mind pedig a minőségellenőrök számára időmegtakarítást jelent.

Rövid értékelés

„Minőségbiztosításunk révén a fogyasztók stabil, kiváló minőségű, az IFS irányelveknek megfelelő termékeket kapnak. Ezek a fontos, megelőző jellegű intézkedések egyaránt védik a fogyasztót, az ügyfelet és minket. A célunk az volt, hogy biztonságos és kiváló minőségű termékeket nyújtsunk, és többek között ezért választottuk a termékvizsgálati megoldásokban piacvezető céget.”
– mondta Ludovic Baix, a Calabas Industrie vezérigazgatója.

Baix hozzátette: „A legfontosabb azonban az, hogy a METTLER TOLEDO egyetlen konkurense se tudott olyan megoldással előállni, amely megfelelt volna a pályázatban előírt követelményeknek. A döntésben meghatározó szerepet játszott a kombinált rendszerek kompakt kivitele, a rendszerek gyors és problémamentes integrálása a gyártósorokon, valamint a szolgáltatás minősége. Nem bántuk meg a döntést, még így öt év távlatában sem. A növekedés miatt pedig máris a gyártókapacitás bővítését tervezzük. És természetesen a jövőben sem adjuk alább a termékvizsgálati berendezésekkel szembeni elvárásainkat.”

► www.mt.com/pi-calabas



Mettler-Toledo GmbH

8606 Greifensee
Svájc

E-mail: product.inspection@mt.com
Honlap: www.mt.com/contact

A műszaki változtatások joga fenntartva.
© 11/2016 Mettler-Toledo GmbH.
PI-MD-CS-EN-GEN-(Ref)-112516

www.mt.com/pi

Bővebb információ